



CITTÀ DI
DESENZANO DEL GARDA
STAGIONE 2016-17
CONCERTISTICA

12 DOMENICA
MARZO

AUDITORIUM "ANDREA CELESTI"

2017

ORE 17



Commissione
Pari Opportunità

Con il patrocinio della
Commissione per le Pari Opportunità
del Comune di Desenzano del Garda



IN COLLABORAZIONE CON
NED ENSEMBLE
WWW.NEDENSEMBLE.COM

PRESIDENTE
FRANCO MASSERONI
DIRETTORE ARTISTICO
ANDREA MANNUCCI

ENTRATA
LIBERA



Con il patrocinio di



CONCERTO
PER LA
FESTA DELLA
DONNA

LE SOLISTE DEL NED ENSEMBLE

MUSICHE DI
P. TAFFANEL
D. SHOSTAKOVICH
C. DEBUSSY
G. TARTINI