

AL COMUNE DI DESENZANO DEL GARDA - SETTORE SERVIZI SOCIALI

Istanza con dichiarazione sostitutiva di certificazione e notorietà ai sensi degli artt. 46 e 47 del DPR 445/2000

Il/la sottoscritto/a _____ nato/a a _____

il ____/____/____, residente in _____ via _____

tel. _____, codice fiscale n. _____

in base all'accordo sottoscritto tra il Comune di Desenzano del Garda e le Organizzazioni sindacali Spi-Cgil, Fnp-Cisl, Uilp-Uil, approvato con deliberazione di G.C. e valido per l'anno 2011/2012

CONSAPEVOLE

delle responsabilità cui può andare incontro, ai sensi degli artt. 75 e 76 della legge 445/2000, in caso di dichiarazione mendace o di esibizione di atto falso o contenente dati non più rispondenti a verità, e in tal caso dell'esclusione dall'eventuale assegnazione dei benefici e delle agevolazioni previste e delle sanzioni sotto specificate

DICHARA che il sottoscritto ed i componenti del suo nucleo familiare

COGNOME E NOME	GRADO DI PARENTELA

- sono residenti nel Comune di Desenzano del Garda;
- sono pensionati/anziani;
- non possiedono:
 - altri fabbricati o immobili oltre la casa di abitazione
 - un'autovettura di cilindrata superiore ai 2000 cc.
 - più di un autoveicolo
 - roulotte o camper.

CHIEDE

(barrare i casi che ricorrono)

- il rilascio, per sé e per i familiari aventi diritto, della tessera per lo sconto dell'80% dei ticket dei farmaci di fascia "C" (come specificato nell'informativa) ed il rimborso di quelli per esami e prestazioni specialistiche, nonché eventuali ticket regionali per le categorie già non esenti (**per i pensionati, senza limiti di età con reddito ISEE pari o inferiore ad €. 10.300,00**);
- il contributo una tantum per le spese di energia elettrica gas e acqua, da erogare entro la capienza del fondo stanziato, pari ad €. 180,00, (**per chi ha compiuto i 65 anni, pensionato e non, con reddito ISEE pari o inferiore ad €. 7.500,00**) ed €. 200,00 (**con reddito da €. 7.501,00 a €. 10.300,00**);
- il rimborso forfetario della tariffa rifiuti per l'anno 2011 (**per chi, pensionato o anziano, abbia compiuto i 60 anni, con reddito ISEE pari o inferiore ad €. 4.389,88 per il rimborso di €. 75,00, inferiore ad €. 10.300,00 per il rimborso di €. 25,00, ed abbia inoltre provveduto al pagamento completo della TIA anno 2011**).
- **ALLEGA** dichiarazione delle condizioni economiche del nucleo familiare (ISEE) ai sensi del D.lgs.130/2000, da cui risulta un "reddito" equivalente di € _____.

(A cura dell'ufficio ricevente)

A NORMA DELL' ART. 38 C. 3 DEL DPR N. 445/2000 ATTESTO CHE LA FIRMA DEL SIG./SIG.RA

 È STATA APPOSTA IN MIA PRESENZA È ACCOMPAGNATA DA FOTOCOPIA DI UN DOCUMENTO DI IDENTITÀ

Desenzano d/G, _____

FIRMA DEL DICHIARANTE _____

FIRMA DELL' ADDETTO E TIMBRO D'UFFICIO _____

Si ricorda che è consentita l'assunzione diretta da parte dell'Amministrazione comunale di dati, stati, fatti o qualità che assicurino la certezza e la veridicità di quanto dichiarato.

N.B. Il contributo verrà erogato direttamente tramite la Tesoreria comunale; negli altri casi (difficoltà a riscuotere, delega, ecc.) gli interessati devono rivolgersi al settore Servizi Sociali.